

请示报告申请表

| 基本信息 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|--|--------------|----|------|------|----|-----|--|----|---------------------|--|---|-----|--|---|-------|----------------|
| 单据编号 | P/HSJY-20221222-0102 | 创建日期 | 2022-12-22 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 创建人 | 王宽 | 申请部门 | 供应链公司/运营管理科/ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 业务申请信息 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 请示主题 | 宏胜饮料集团有限公司—武汉宏胜恒枫饮料有限公司奶线设备招标 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 请示说明 | <p>领导好！</p> <p>受宏胜饮料集团及其关联公司（武汉宏胜恒枫饮料有限公司）委托，宏胜饮料集团下属供应链公司，近日将在两集团官网发起本次武汉宏胜</p> <table border="1"><thead><tr><th>序号</th><th>设备名称</th><th>设备要求</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>制瓶机</td><td>制瓶产能每条线达到20000瓶/小时（以220AD规格算），瓶子容量满足500ML以下；需配置瓶身壁厚控制；能源管路水管，气管配置2米软管和接头（我司负责动力硬管接到机器边上）；配置随机模具。 长沙22台玉环制瓶机置换，由供应商自行拆除装车处置。</td></tr><tr><td>2</td><td>灌装机</td><td>灌装机速度20000瓶/小时（220AD为例），需要具备完全CIP清洗功能，（封闭清洗，酸碱可回收）；适合多瓶型瓶口更换，如100AD瓶口Φ26，220AD瓶口Φ30，大小爽瓶口Φ34；封口不良率万分之五内（瓶子质量问题除外）；配置随机更换件。 长沙1台中亚灌装机置换为1台新机，旧灌装机由供应商自行拆除装车处置。</td></tr><tr><td>3</td><td>大膜机</td><td>长沙2台旧大膜机置换2台新大膜机（含收缩炉）。长沙2台旧大膜机由供应商自行拆除装车处置。</td></tr><tr><td>4</td><td>二次膜包机</td><td>需采购1台新机（含收缩炉）。</td></tr></tbody></table> <p>暂将安排如下：</p> <ol style="list-style-type: none">公告截止日期自公示之日起7-10天；结标日期预计首轮报价提供后7天内。 | | | 序号 | 设备名称 | 设备要求 | 1 | 制瓶机 | 制瓶产能每条线达到20000瓶/小时（以220AD规格算），瓶子容量满足500ML以下；需配置瓶身壁厚控制；能源管路水管，气管配置2米软管和接头（我司负责动力硬管接到机器边上）；配置随机模具。 长沙22台玉环制瓶机置换，由供应商自行拆除装车处置。 | 2 | 灌装机 | 灌装机速度20000瓶/小时（220AD为例），需要具备完全CIP清洗功能，（封闭清洗，酸碱可回收）；适合多瓶型瓶口更换，如100AD瓶口Φ26，220AD瓶口Φ30，大小爽瓶口Φ34；封口不良率万分之五内（瓶子质量问题除外）；配置随机更换件。 长沙1台中亚灌装机置换为1台新机，旧灌装机由供应商自行拆除装车处置。 | 3 | 大膜机 | 长沙2台旧大膜机置换2台新大膜机（含收缩炉）。长沙2台旧大膜机由供应商自行拆除装车处置。 | 4 | 二次膜包机 | 需采购1台新机（含收缩炉）。 |
| 序号 | 设备名称 | 设备要求 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 制瓶机 | 制瓶产能每条线达到20000瓶/小时（以220AD规格算），瓶子容量满足500ML以下；需配置瓶身壁厚控制；能源管路水管，气管配置2米软管和接头（我司负责动力硬管接到机器边上）；配置随机模具。 长沙22台玉环制瓶机置换，由供应商自行拆除装车处置。 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 灌装机 | 灌装机速度20000瓶/小时（220AD为例），需要具备完全CIP清洗功能，（封闭清洗，酸碱可回收）；适合多瓶型瓶口更换，如100AD瓶口Φ26，220AD瓶口Φ30，大小爽瓶口Φ34；封口不良率万分之五内（瓶子质量问题除外）；配置随机更换件。 长沙1台中亚灌装机置换为1台新机，旧灌装机由供应商自行拆除装车处置。 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 大膜机 | 长沙2台旧大膜机置换2台新大膜机（含收缩炉）。长沙2台旧大膜机由供应商自行拆除装车处置。 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 二次膜包机 | 需采购1台新机（含收缩炉）。 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 是否前期集中审批 | <input checked="" type="radio"/> 否 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 是否有费用 | <input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 无 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 请示是否附合同 | <input checked="" type="radio"/> 无或合同已签 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 是否用印 | 否 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 一级代码 | 一级名称 | 二级代码 | 二级名称 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | A | 资产管理类（购置... A0003 | 资产购置（含调拨... | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 1 页 (共 1 页) 显示 1 到 1 条, 共 1 条 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 附件 | <table><thead><tr><th>名称</th><th>上传人</th><th>上传时间</th><th>大小</th><th>备注</th></tr></thead><tbody><tr><td> HS221222武汉宏胜恒枫饮料有限公司奶线设备招标.docx</td><td>王宽</td><td>2022-12-22 15:59:56</td><td>54.54KB</td><td></td></tr></tbody></table> | | | 名称 | 上传人 | 上传时间 | 大小 | 备注 | HS221222武汉宏胜恒枫饮料有限公司奶线设备招标.docx | 王宽 | 2022-12-22 15:59:56 | 54.54KB | | | | | | |
| 名称 | 上传人 | 上传时间 | 大小 | 备注 | | | | | | | | | | | | | | |
| HS221222武汉宏胜恒枫饮料有限公司奶线设备招标.docx | 王宽 | 2022-12-22 15:59:56 | 54.54KB | | | | | | | | | | | | | | | |

审批记录

隐藏协同

| 序号 | 节点名称 | 电子签名 | 签名日期 | 操作 | 留言 |
|----|--------|------------------|---------------------|----|----|
| 1 | 提交申请 | 王宽/运营管理科(非饮料采购员) | 2022-12-22 16:01:15 | 提交 | |
| 2 | 部门部长审核 | 姜旭/供应链公司(总经理) | 2022-12-22 16:04:46 | 同意 | |
| 3 | 主责部门审核 | 祝丽丹/生产中心(生产总监) | 2022-12-22 22:39:38 | 同意 | |

| 序号 | 节点名称 | 电子签名 | 签名日期 | 操作 | 留言 |
|----|-------|-----------------|---------------------|----|--|
| 4 | 财务部会签 | 李正文/财务部(财务部副部长) | 2022-12-26 08:24:30 | 同意 | 武汉公司奶线设备招标; 投标要求: 投标方从事投标货物制造、销售以及售后服务经验不少于五年, 注册资金必须在500万人民币以上; 投标截止时间, 自公告之日起至2023年1月10日17: 00; 报公司审批。 |
| 5 | 总经理审核 | 荣慧利/总经理(总经理) | 2022-12-26 12:15:26 | 同意 | 拟发布招标公告, 报请公司审批。 |
| 6 | 总裁审批 | 宗馥莉/总裁办公室(总裁) | 2022-12-26 15:29:38 | 同意 | 结束 |